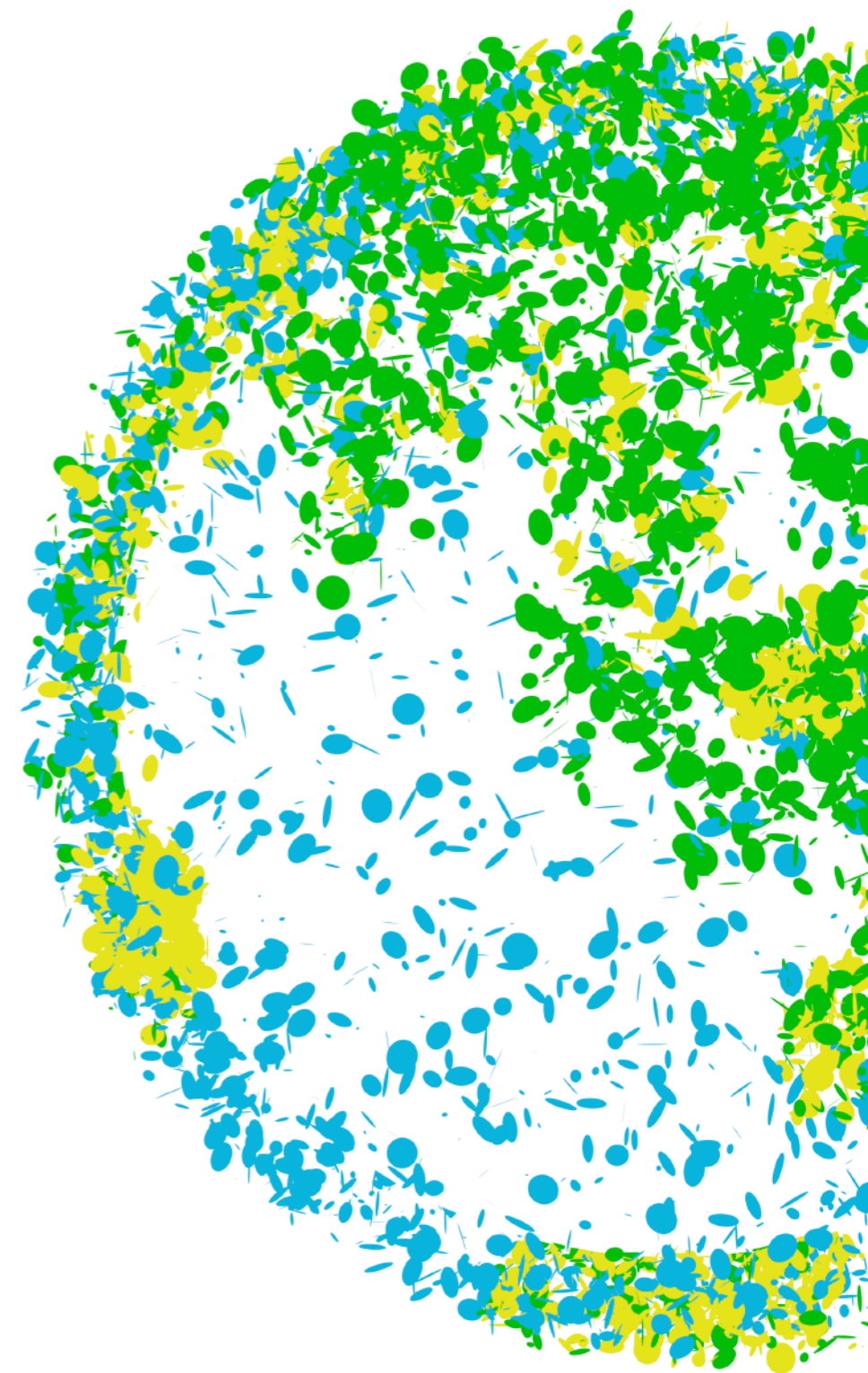


# 從參與到落實循環經濟 ~SDGs時代的企業經營

中鼎集團資源循環事業群 執行長  
崑鼎投資控股股份有限公司 董事長  
廖俊喆



# 簡歷



## 廖俊喆

- 學歷：
  - 國立台灣大學財務金融碩士EMBA (2010年)
  - 國立中央大學土木工程研究所畢業 (1986年)
  - 私立逢甲大學環境科學系畢業 (1984年)
- 榮譽：
  - 中央大學傑出校友 (2016年)
  - 逢甲大學傑出校友 (2016年)
  - 中華民國環境工程學會環境工程獎章 (2008年)
  - 中國工程師學會優秀青年工程師獎章 (2001年)
- 現職：
  - 2017.07 ~ 迄今 崑鼎投資控股(股)公司董事長
  - 2017.01 ~ 迄今 中鼎集團副總經理
  - 2016.11 ~ 迄今 寶綠特資源再生工程(股)公司(開曼)副董事長
  - 2016.10 ~ 迄今 中鼎集團資源循環事業群執行長
  - 2016.07 ~ 迄今 財團法人台灣綠色生產力基金會董事
  - 2010.07 ~ 迄今 中華環安衛科技協會理事



## 大綱

- 崑鼎的發展歷程
- 循環經濟的六大原則
- 打造ECOVE循環經濟品牌

# 崑鼎的發展歷程



# 崑鼎簡介

中鼎集團  
(CTCI Group)

工程事業群

資源循環事業群  
崑鼎投資控股公司

智能事業群

集團總管理處

## ● 崑鼎簡介

- 成立日期: 民國1999年
- 上櫃日期: 民國2010年 5月 (股票代號: 6803)
- 服務領域: 焚化與廢棄物管理、太陽光電、回收再利用
- 資本額: 新台幣6.69億元
- 員工數: 909人(資料區間至2018年9月30日止)

專業  
Professionalism

誠信  
Integrity

團隊  
Teamwork

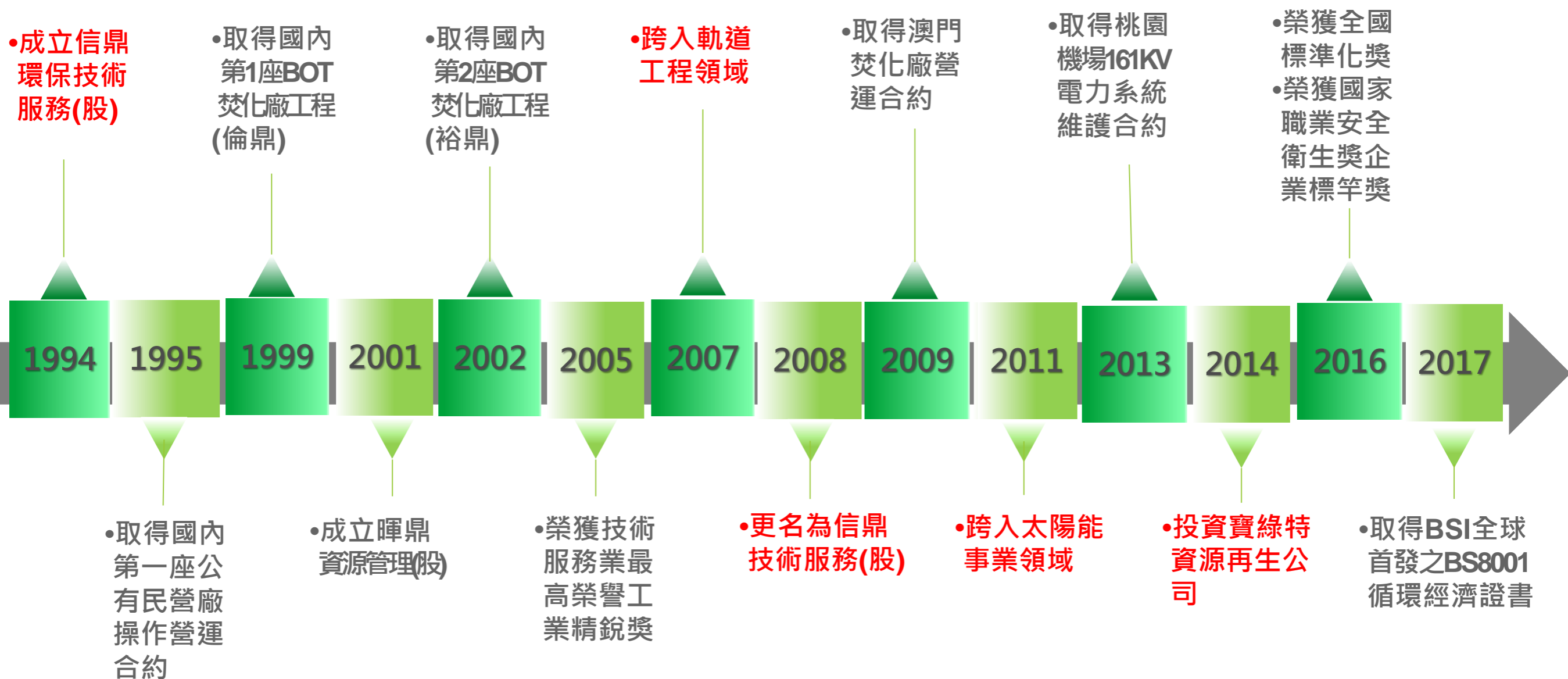
創新  
Innovation

集團企業文化

ECOVE



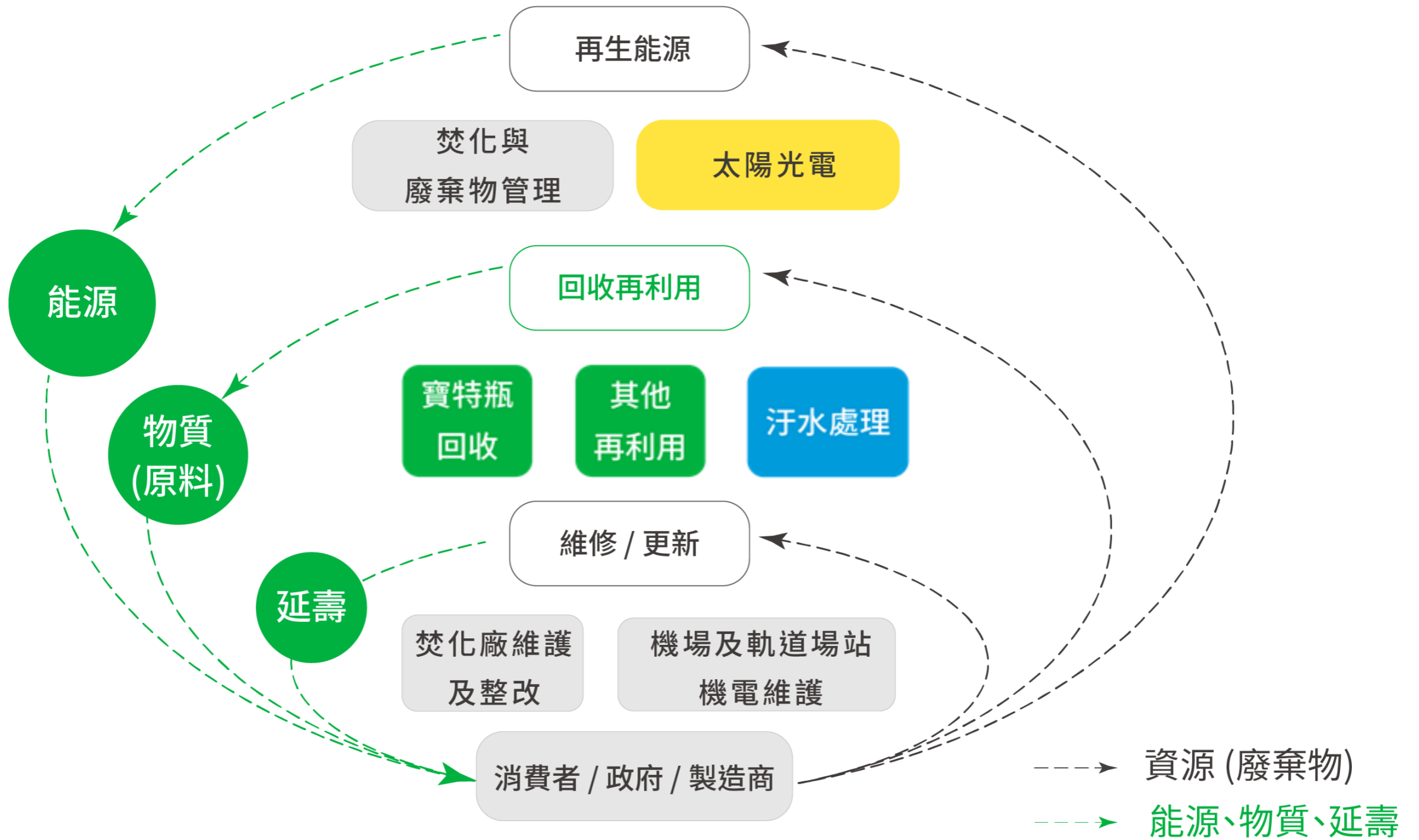
# 崑鼎的發展歷程



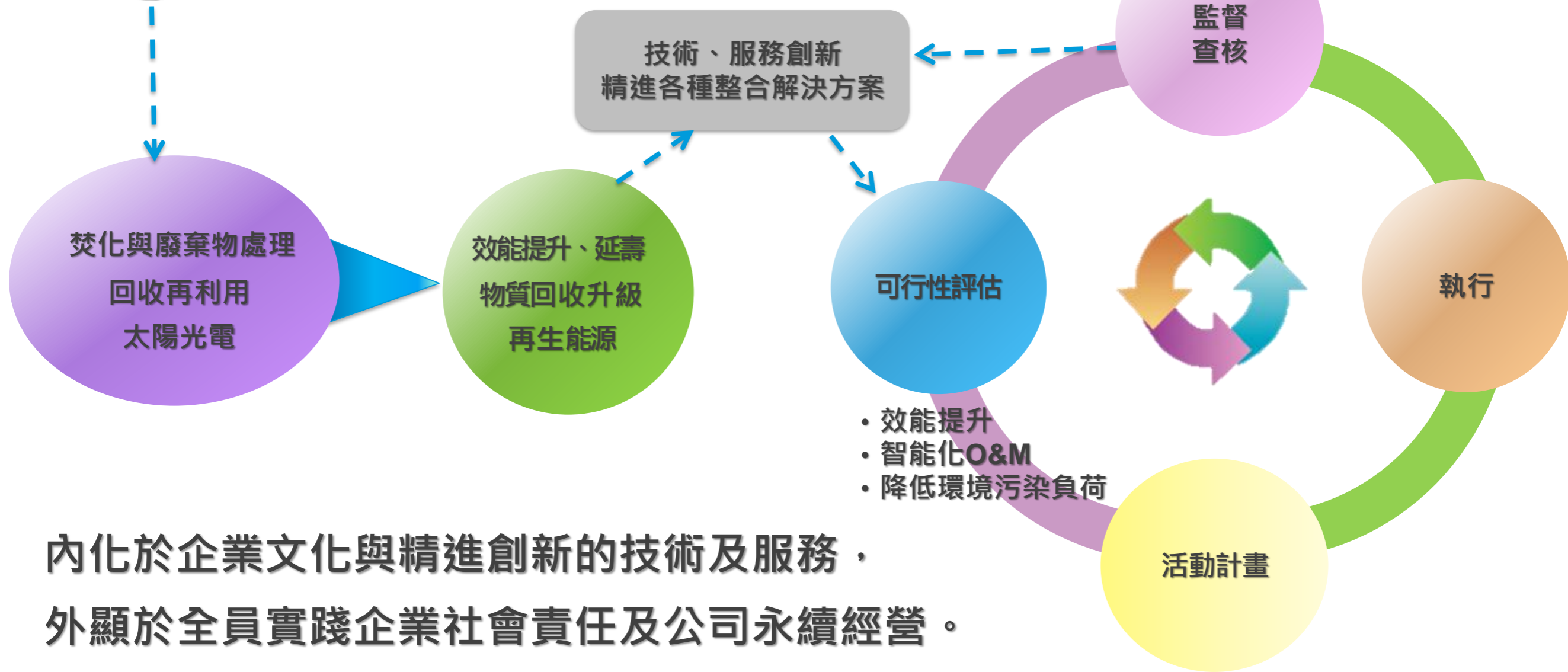
備註: 1.自2006年起, 連續取得多次行政院環保署企業環保獎  
 2.自2011年起, 取得光鐸獎等多項太陽光電獎項  
 3.自2012年起, 通過多座環境教育設施認證

4.連續4年獲金管會公司治理評鑑 TOP 5%  
 5.連續4年獲天下雜誌中堅企業組前5名  
 6.連續2年獲台灣企業永續獎綜合績效 TOP 50及循環經濟領袖獎

# 崑鼎三大業務領域



# 崑鼎的日常運作



內化於企業文化與精進創新的技術及服務，  
外顯於全員實踐企業社會責任及公司永續經營。



# 技術創新專利持有，增進資源循環效能

崑鼎於海內外地區共擁有超過30項專利。

## 研發專利數

台灣24項



大陸11項

35項

已應用於  
廠內者

25項

可降低環境  
汙染負荷者

10項

具製程效能  
提升者

## 各項專利技術及應用廠別

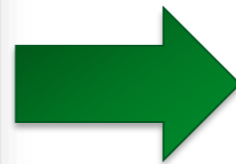
- 機械床焚化爐汙泥混燒進料系統  
應用於烏日焚化廠，可以讓垃圾與高水分、低熱值、高黏度之脫水汙泥餅穩定混燒，增加廠營運收入。
- 焚化爐燒結物形成抑制裝置  
應用於后里焚化廠，可抑制焚燒事業廢棄物時，爐糖產生燒結物，以提高焚化處理及發電效能。
- 消石灰半乾式及乾噴吸收廢棄除酸系統  
應用於基隆、桃南、苗栗、后里、烏日、臺南等6焚化廠，可確保排放值符合法規要求。
- 節能增溫式流體化床焚化爐 (南科焚化廠)
- 碳酸氫鈉高效率廢氣除酸處理系統 (澳門焚化廠)
- 南科焚化廠：  
\_流體化床焚化爐高效率混燒有害及感染性廢棄物處理系統  
\_流體化床焚化爐多重廢棄物混燒系統  
\_流體化床焚化爐汙泥混燒進料系統
- 南科、烏日焚化廠：  
有機溶劑廢液槽防爆安全系統
- 基隆、新店、樹林、桃南、苗栗、后里、烏日、臺南等8焚化廠：  
壓力管線堵塞免汙排除裝置
- 高效能廢氣淨化系統(南科焚化廠)
- 多功能化學品容器清洗回收系統 (南科焚化廠)
- 物料封裝流程自動化處理系統 (桃南焚化廠)
- 焚化爐高穩定度自動燃燒控制系統 (苗栗焚化廠)
- 高效能不對稱分配及噴射燃燒供氧系統 (桃航焚化廠)
- 消石灰線上篩選兩段式廢氣除酸系統 (澳門焚化廠)
- 氣泡式流體化床焚化爐流體化空氣均佈裝置 (南科焚化廠)

# 智能系統和數據管理，延長資產使用年限

- **研發設備維護管理資訊(MMIS)，提高維護管理效率**
  - 增加得標優勢並應用於新跨入業務領域，如軌道工程、污水廠操作維護
  - 銷售至海外營運項目並定期改版更新
- **爐管超合金披覆工法，有效延長爐管壽命**
  - 除應用於自有廠，更擴大推廣至友廠



一般爐管，平均壽命2-3年



超合金披覆爐管壽命超過10年

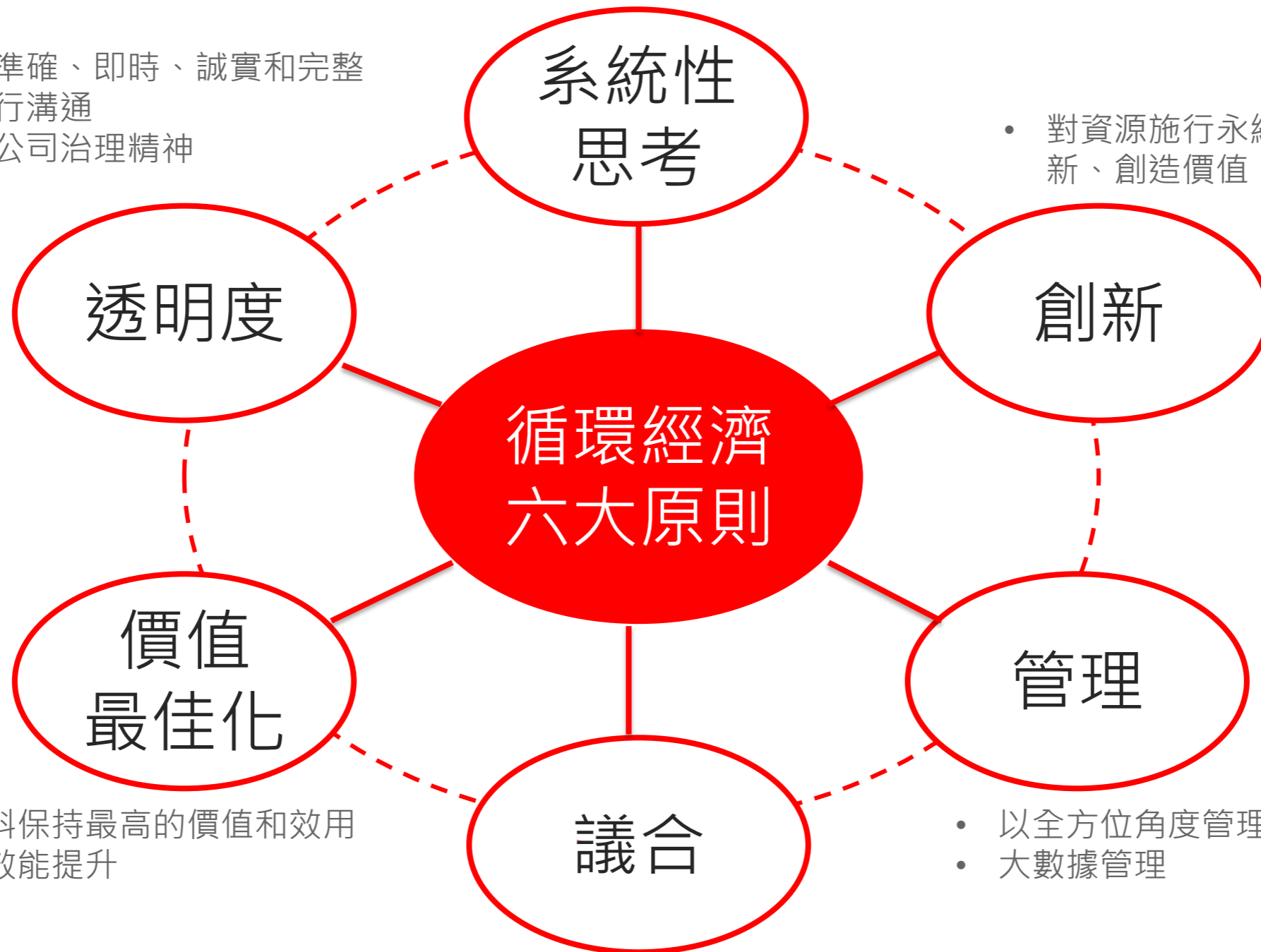
# 循環經濟的六大原則

# 循環經濟六大原則

- 採取整體性思考了解自身決策和活動如何影響利害關係人、產業體系等
- 參與國家及區域性議題討論

- 以清楚、準確、即時、誠實和完整的方式進行溝通
- 誠信經營公司治理精神

- 對資源施行永續管理，不斷創新、創造價值



- 產品和原料保持最高的價值和效用
- 資源循環效能提升

- 以全方位角度管理決策和活動
- 大數據管理

- 與內外部利害關係人合作，創造共同價值
- 社群的合作與貢獻



# 取得全球首張 BS 8001 循環經濟聲明書

每一份資源都非常珍貴，妥善處理每一噸垃圾使其產生最大的效能是我們的使命。在焚化與廢棄物管理領域，**崑鼎榮獲BSI全球首張BS 8001循環經濟標準查驗，且評核為優等。**

全球第一



循環經濟查核結果：

ECOVE, 崑鼎投資控股股份有限公司已依照BS 8001:2017標準要求規劃並建置循環經濟模式,其選擇之商業模式整體成熟度為Optimizing 等級。

BSI全球首張BS 8001標準查驗  
(評核為優等)

# 打造ECOVE循環經濟品牌

# 全面性的行動目標-SDGs

聯合國於2016年公布「永續發展目標」引領未來15年發展



各國政府積極響應，企業因應SDGs提出具體的永續發展作為



2017年6月世界循環經濟論壇：  
「循環經濟為推動SDGs的重要動力」





# 打造ECOVE循環經濟品牌(1/2)

於2017年10月，發表ECOVE資源循環新品牌，提供環境資源服務及解決方案

**意 涵**  
ECOVE  
ECOLOGY      TROVE  
生態              寶庫

**使 命**  
精進技術整合應用  
優化資源循環效能

**願 景**  
最值得信賴的  
永續資源循環領導者





# 打造ECOVE循環經濟品牌(2/2)

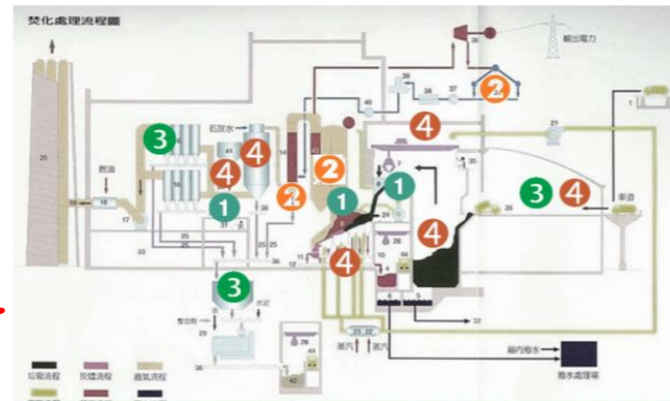


# 案例分享(1/2):岡山整改效能提升



2001年  
岡山廠開始營運

2017年12月  
日處理量增加300公噸以上



- |   |   |
|---|---|
| <p><b>1.提升焚化處理能力</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 垃圾投料斗氣密檔板整修</li> <li>• 爐管更新</li> <li>• 投料口斜槽修繕</li> <li>• 廢氣煙道膨脹接頭整修</li> <li>• 新增抑制燒結物生成裝置</li> <li>• 爐床</li> </ul>  | <p><b>2.提升垃圾發電效率</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 降低第一煙道耐火高度</li> <li>• 吹灰器整修</li> <li>• 氣冷式冷凝器改善</li> </ul>      |
| <p><b>4.提升操作安全性與穩定性</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 乳泥調配系統改善</li> <li>• 篩灰系統整修</li> <li>• 垃圾吊車軌道檢修</li> <li>• 活性碳儲槽入料改善</li> <li>• 導入維修管理資訊系統</li> <li>• 運用生命個人警報器</li> <li>• 傾卸口增設防墜器</li> <li>• 巨大破碎機整修</li> </ul> | <p><b>3.污染物排放減量</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 廢氣處理系統整建及濾袋更新</li> <li>• 固化處理系統改善</li> <li>• 垃圾檢查設施整建</li> </ul> |
- 軟硬體整改項目



# 案例分享(2/2):W-IPA



## ● 投資「耀鼎資源循環股份有限公司」進行廢異丙醇(IPA)再利用

- 以建構**產業共生系統**為目標
- 取得低濃度廢IPA純化成99.5%工業級產品技術，運作內容包括：
  - ✓ 製程最佳化
  - ✓ 提純技術開發整合
  - ✓ 回收體系建立
  - ✓ 再利用市場開發



2018年5月耀鼎破土典禮

謝謝聆聽  
敬請指導

